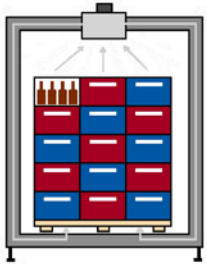


Füllmeister GmbH & Co. KG



"Füllen Sie sich bei uns wie Zuhause,,

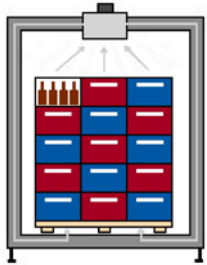


KAMMERPASTEURE

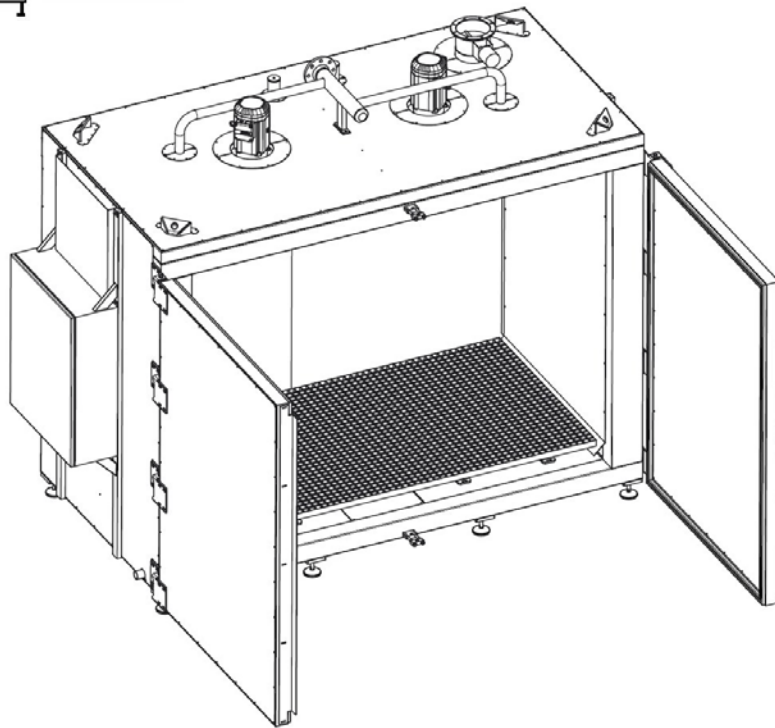
MultiPas-KP 1-8

MultiPas-KPH 3-8

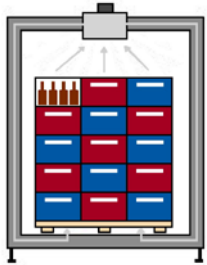




INHALT



- Einleitung
- Funktionsprinzip
- Modellvarianten
- Konstruktionsmerkmale
 - Gehäuse
 - Dampf-/Luftführung
 - Gebindetransport
 - Steuerung und Regelung
 - Sicherheitsfunktionen
- Sonderausführungen
- Zusatzeinrichtungen



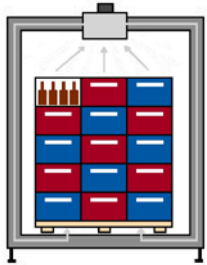
EINLEITUNG

Die vollautomatischen **MultiPas** Kammerpasteure mit Temperaturüberwachung sind durch Ihre kompakte Bauweise und einfache Handhabung eine ideale Alternative für die großen Durchlauf-Flaschenpasteure.

MultiPas Kammerpasteure zeichnen sich durch hohe Funktionssicherheit, Bedienerfreundlichkeit und sparsamen Energieverbrauch bei kürzesten und genauer Behandlungszeiten aus.

Wir verbrauchen an unseren Lüftungsmotoren **ca. 50 % weniger Strom** und diese laufen extrem Ruhig.

Energie - und Lärm mindernd!



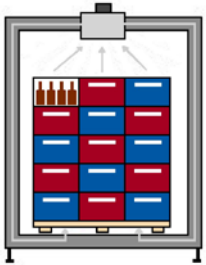
FUNKTIONSPRINZIP

Das Dampf- / Heißluftverfahren ermöglicht die thermische Behandlung bereits etikettierter und palettierter Gebinde.



Gemäß den vorgegebenen Parametern erfolgt über die Programmvorwahl ein produktfreundlicher Anwärm- und Pasteurisierungsprozeß.

Anschließendes passives Belüften der Kammer bewirkt eine behälterschonende Anpassung an die Außenumgebung.



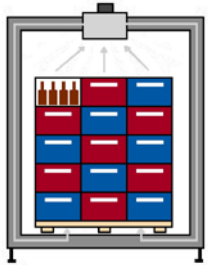
MODELLVARIANTEN

Die Paletten-Kammer-Pasteure werden in 10 verschiedenen Varianten gebaut und angeboten:



Modell	Anzahl Paletten
MultiPas-KP 1	1 Palette
MultiPas-KP 2	2 Paletten
MultiPas-KP 3	3 Paletten
MultiPas-KPH 3	3 Paletten, mit Hubtüre
MultiPas-KP 4	4 Paletten
MultiPas-KPH 4	4 Paletten, mit Hubtüre
MultiPas-KP 6	6 Paletten
MultiPas-KPH 6	6 Paletten, mit Hubtüre
MultiPas-KP 8	8 Paletten
MultiPas-KPH 8	8 Paletten, mit Hubtüre

KONSTRUKTIONSMERKMALE



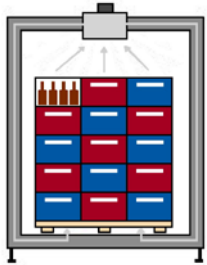
Gehäuse

- Das kompakte Maschinengehäuse besteht aus einer selbsttragenden, glasperlgestrahlten Rahmenkonstruktion aus Vierkantrohr.

- Die Ausführung erfolgt in nichtrostendem Chrom-Nickelstahl (1.4301; AISI 304).

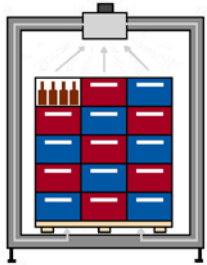
- Stoßfeste Seitenführungen im Innenraum sowie ein Rammschutz an der Frontseite vermeiden Beschädigungen beim Be- und Entladen.

KONSTRUKTIONSMERKMALE



- Die Isolierung in FCKW-freier Sandwichbauweise bietet eine optimale Wärmedämmung ($k = 0,2 \text{ W/m}^2\text{K}$) und ist beidseitig mit einer geschliffenen Edelstahloberfläche verkleidet.
-
-
- Der Einsatz von Exzenter-Spannschlössern ermöglicht sowohl eine sichere Verbindung der Elemente als auch den einfachen Austausch bei Beschädigung.
-

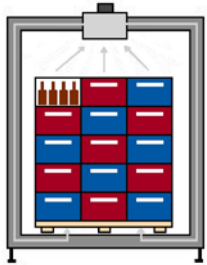
KONSTRUKTIONSMERKMALE



Dampf/Luftführung

- Durch Einsatz von Radiallüftern und speziell konstruierten Luftkanälen wird eine strömungsoptimierte Verteilung des Dampf-Luftgemisches erreicht.
-
-
- Zusätzliche Entlüftungen im Dachbereich sorgen für eine optimale Verteilung während der Anwärmphase.
-

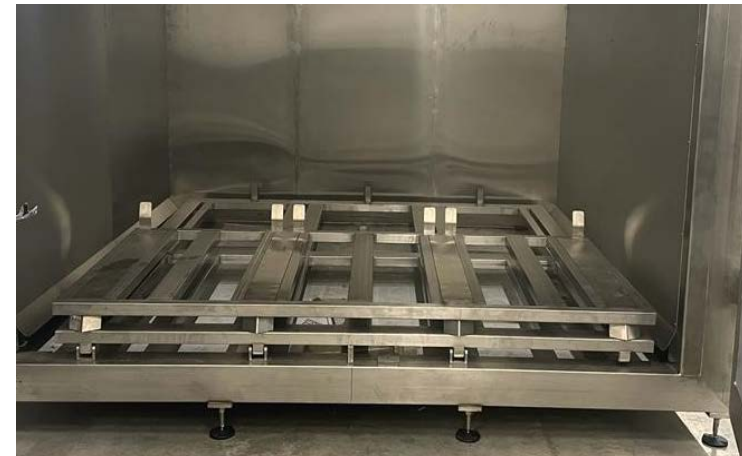
KONSTRUKTIONSMERKMALE



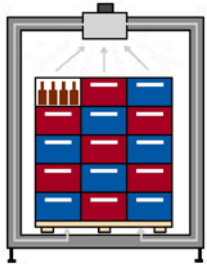
Palettentransport

Ab Model **MultiPas**-KP 2+2 und 6 ist ein interner Schwerkraft-Rollentransport notwendig.

Eine stabiler und verschleißarmer Verschiebewagen ermöglicht die Nutzung des Schwerkrafttransportes. Die einfache Be- und Entladung durch den Gabelstaplerfahrer ist gewährleistet.



KONSTRUKTIONSMERKMALE

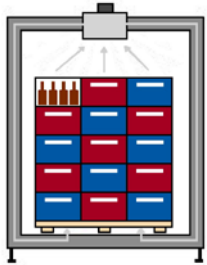


Steuerung und Regelung

- Temperatursteuerung zur Einhaltung der gewünschten Anwärm- und Pasteurisierungsparameter durch Temperaturregler über SPS mit PE-Regelung.
- Umfangreiche Programmvorwahl für 16 Programme
- Online PE-Regelung mit Referenzflasche im Innenraum
- Alarmmeldung bei Funktionsstörung
- Betriebsstundenzähler



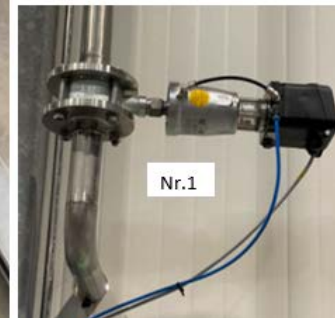
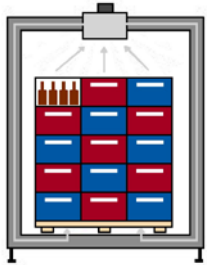
KONSTRUKTIONSMERKMALE



Sicherheitsfunktionen

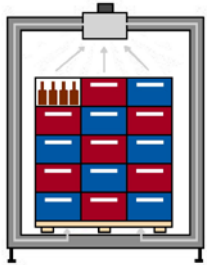
- Sicherheitseinrichtungen schützen vor evtl. auftretendem Über- oder Unterdruck.
- Eine Türkontaktschaltung unterbricht bei Öffnung alle Maschinenfunktionen.
- Der Pasteurisierungsvorgang kann erst gestartet werden, wenn die Tür geschlossen ist.
- Funktionsstörungen werden durch optischen und akustischen Alarm gemeldet.
- Die Ansaugseite aller Ventilatoren ist mit einem Schutzgitter ausgestattet.
- Ein Not-Aus-Schalter befindet sich am Bedientableau.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

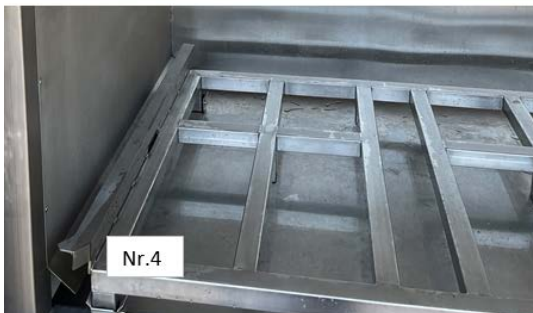


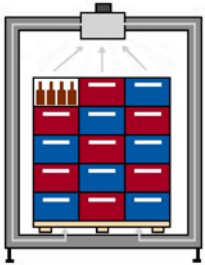
- Nr.: 1 = automatisches Dampfregelventil
- Nr.: 2 = 2 Stück Gebläsemotor bei 4 Paletten
- Nr.: 3 = Dampfschwaden-Abzugsgebläse mit Schutzhaube aus Edelstahl
- Nr.: 4 = automatisches Frischluftzuführventil
- Nr.: 5 = Motor für Hubtüre
- Nr.: 6 = Innenraum-Druckausgleich

KONSTRUKTIONSMERKMALE



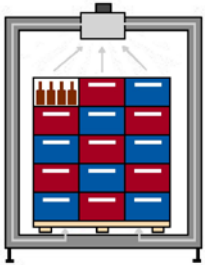
- Nr.: 1 = Frischluftzuführung
- Nr.: 2 = Schutzgitter vor Abzugsgebläse
- Nr.: 3 = Temperaturmessung für Produktionsflasche
- Nr.: 4 = herausnehmbarer Palettenträgerrahmen
- Nr.: 5 = Gully-Ablauf mit Edelstahl-Gitterrost





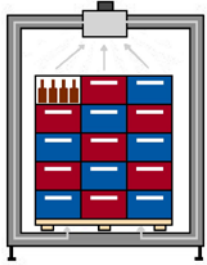
SONDERAUSFÜHRUNGEN

- Elektrisch betätigte und überwachte Hubtür in selbstsichernder Ausführung in Modellen **MultiPas**-KPH 4, 6 und 8
- Schwerkraftrollen-Förderer zum internen Transport
- Touch Screen ist Standardausführung
- Möglichkeit zur Nachrüstung von Erweiterungssegmenten in Längsrichtung (Chargengröße von 3 auf 6 Paletten)



ZUSATZEINRICHTUNGEN

- Zusatzventilator zur Dampfabsaugung und aktiven Belüftung der Kammer
- Stabile Anfahrbegrenzung für den Gabelstapler an der Vorderseite
- Protokollierung aller Meßwerte und PE-Einheiten
- Prozeßdatenaufzeichnung über HTM-Modul



**„Für uns gibt es keine technischen Probleme,
sondern nur Menschliche,“**



Werk 1: Zentrale mit Vertrieb

Füllmeister GmbH & Co. KG
Am Göckel 19
96188 Stettfeld
Deutschland
Tel. +49 (0) 9522 / 707 8072
E-Mail: info@fuellmeister.de
<http://www.fuellmeister.de>

Werk 2: Maschinenpark

Füllmeister GmbH & Co. KG
Karbacher Straße 16
96181 Rahenebrach
OT Untersteinbach
Deutschland

Werk 3: Produktion

63-430 Odolanów
unweit von Breslau
Polen